

Miedziano Niklowy 90/10

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/miedziano-niklowy/pręt/90-10

Strona: 1 z 1

Pręt Miedziano-Niklowy 90/10

Stop miedzioniklu odporny na kruchość wodorową.

Pręty ze stopu miedziano-niklowego 90/10 zapewniają lepszą wydajność.

Miedź-Nikiel 90/10 (CN102) to stop miedzioniklu. Podczas gdy podstawą stopu jest 90% miedzi i 10% niklu, podczas procesu stopiania wprowadza się niewielkie ilości żelaza i manganu w celu zwiększenia wydajności. Miedź-Nikiel 90/10 to doskonały wybór do zastosowań, w których rozważana jest erozja, erozja naprężeniowa i biofouling w atmosferze słonej wody. Stop oferuje atrakcyjne połączenie udarności z wysoką ciągliwością. Właściwości mechaniczne są zachowane nawet w temperaturach kriogenicznych, a odporność na kruchość wodorową jest również wysoka.

Dostępność produktu

Smiths Advanced Metals magazynuje pręty miedzi i niklu 90/10 w stanie wyżarzonym. Pręty w gatunku Miedź-Nikiel 90/10 są dostępne w różnych rozmiarach.

Zastosowania Komercyjne

Miedź-nikiel 90/10 znajduje zastosowanie w elementach zaworów i pomp, płytach skraplacza, wymiennikach ciepła i tulejach śmigieł.

Zalety Produktu

- Wysoka ciągliwość
- Wysoka wytrzymałość
- Właściwości zachowane w wysokiej temperaturze
- Dobra odporność na kruchość wodorową



Gatunki / Specyfikacje

- ASTM B151, BS2874
- C70600, CN102
- CuNi10Fe1Mn
- CW352H
- DEF STAN 02-779
- DEF STAN 02-879
- EN12163
- NES779

Zastosowania

- Elementy zaworów i pomp
- Tuleje śmigła
- Rury i kształtki do słonej wody
- Płyty skraplacza

Skład chemiczny (waga, %)

	Cu	Ni	Mn	Fe	C	Al	S	B	P	Pb	Si	Bi	Inni
Min	Bal	10.00	0.50	1.00									
Max	Bal	11.00	1.50	2.00	0.05	0.03	0.05	0.02	0.01	0.01	0.05	0.002	0.30

Według DEF STAN 02-879

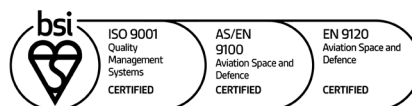
www.smithadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930