

# CW352H (BS EN 12163)

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/miedziano-niklowy/pręt/cw352h

Strona: 1 z 1

## CW352H Pręty Miedziano-Niklowy

Do środowisk morskich i higienicznych

CW352H to stop miedzi i niklu zgodny z normą Euro, który przechowujemy w prętach okrągłych. Właściwości chemiczne i mechaniczne stopu są zgodne z normą BS EN 12163.

Nasze produkty z pręta okrągłego są dostępne w różnych średnicach, dostępne w mniejszych odstępach. Pręty magazynowe w ten sposób są atrakcyjne, ponieważ często mamy dostępne zapasy materiałów w rozmiarach, które eliminują potrzebę obróbki materiału. Ostatecznie, zakup materiałów zgodnie z wymaganiami dotyczącymi rozmiaru pozwala zaoszczędzić czas i pieniądze.

### Wprowadzenie

CW352H to alternatywna specyfikacja dla stopu miedzi i niklu 90/10 zawierającego 90% miedzi (Cu) i 10% niklu (Ni). W mieszance produkcyjnej znajdują się pierwiastki śladowe, w tym żelazo i mangan. CW325H oferuje równowagę właściwości użytkowych, dzięki czemu surowiec inżynierski doskonale nadaje się do zastosowań w przemyśle naftowym, gazowym, petrochemicznym i morskim. CW354H oferuje nieco lepszą wytrzymałość na rozciąganie w porównaniu do CW325H.

### Wydajność

CW352H charakteryzuje się doskonałą odpornością na korozję, a także dobrą odpornością na kruchość wodorową. Dzięki umiarkowanej wytrzymałości, wysokiej wytrzymałości i wysokiej ciągliwości materiał jest wysoce odporny na korozję w środowisku słonej wody. Korzyścią jest również skuteczna odporność na zanieczyszczenia biologiczne, które są stałym problemem w sektorach morskim i morskim. Doskonałe właściwości przeciwdrobnoustrojowe sprawiają, że stop jest popularny w środowiskach higienicznych, takich jak szpitale i pomieszczenia czyste.



### Gatunki / Specyfikacje

- CW352H
- DEF STAN 02-779
- DEF STAN 02-879 Aneks C
- NES 779

### Zastosowania

- Wymienniki ciepła
- Korpusy zaworów i pomp
- Środowiska higieniczne, takie jak szpitale, laboratoria
- Zbiorniki ciśnieniowe

### Zalety Produktu

- Wysoka wytrzymałość i ciągliwość
- Doskonała odporność na korozję
- Odporny na kruchość wodorową
- Szczególnie skuteczny w środowisku słonowodnym

#### Skład chemiczny (waga, %)

	Cu	Ni	Mn	Fe	C	S	P	Pb	Co	Sn	Zn	Inni
Min	Bal	9.00	0.50	1.00								
Max	Bal	11.00	1.00	2.00	0.05	0.05	0.02	0.02	0.10	0.03	0.50	0.20

Według BS EN 12163

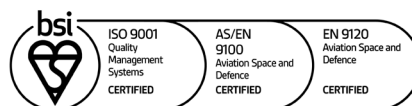
[www.smithadvanced.com](http://www.smithadvanced.com)

[info@smithsadvanced.com](mailto:info@smithsadvanced.com)



Stratton Business Park, London Road,  
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930