

Custom® 455 (UNS S45500)

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/stal-nierdzewna/pręt/custom-455

Strona: 1 z 1

Custom® 455 Pręt Nierdzewny

Doskonałe właściwości produkcyjne.

Posiadamy w magazynie Custom® 455 - martenzytyczną stal nierdzewną utwardzaną starzeniowo, łączącą doskonałą granicę plastyczności i odporność na korozję.

Miękki i łatwy do formowania w stanie wyżarzonym, Custom® 455 oferuje wyjątkową granicę plastyczności (trzykrotnie większą niż klasa 304) z imponującą wytrzymałością i plastycznością wynikającą z jednoetapowej obróbki starzeniowej. Stop stanowi idealne rozwiązanie do zastosowań, w których możliwa jest wysoka wytrzymałość przy dobrej odporności na korozję dzięki prostemu procesowi obróbki cieplnej.

Obróbki

Obróbka Custom® 455 jest dopuszczalna w stanie wyżarzonym, a hartowanie powoduje minimalne zmiany wymiarowe, dzięki czemu stop można obrabiać z wąskimi tolerancjami. Obróbka skrawaniem jest prosta i wymaga solidnego narzędzia skrawającego oraz wysokiej jakości chłodziwa, czego należy się spodziewać w przypadku materiału o tak wysokiej wytrzymałości.

Spawanie

Stop może być spawany metodą zgrzewania w osłonie i zgrzewania oporowego. Spawanie acetylenowo-tlenowe nie jest możliwe. Spawanie w warunkach przestarzałych może być wymagane, jeśli w obszarze spawania występują duże naprężenia.

Odporność na Korozję

Custom® 455 zapewnia dobrą odporność na korozję atmosferyczną, jest odporny na plamy z powietrza i nie powoduje korozji w wodzie słodkiej. Stop zapewnia również dobrą odporność na korozję naprężeniową, co dodatkowo poprawia się poprzez zwiększenie temperatury starzenia. Pasywacja (obróbka utleniaczem, takim jak kwas azotowy w celu usunięcia wolnego żelaza) zapobiegnie rdzewieniu materiału.



Gatunki / Specyfikacje

- Custom® 455
- UNS S45500
- Barra AMS 5617 Gr 1 Pręt
- Barra AMS 5617 Gr 2 Pręt

Zastosowania

- Zastosowania w wysokich temperaturach
- Wały i wrzeciona
- Sprzęt do przetwarzania żywności
- Narzędzia chirurgiczne

Zalety Produktu

- Znakomita granica plastyczności
- Dobra ciągliwość i rociagliwość
- Dobra odporność na korozję atmosferyczną
- Możliwość obróbki skrawaniem z wąskimi tolerancjami

Skład chemiczny (waga, %)

	C	P	Si	Ni	Cu	Cb+Ta	Mn	S	Cr	Mo	Ti	Fe
Min				7.50	1.50	0.10			11.00		0.80	
Max	0.05	0.04	0.50	9.50	2.50	0.50	0.50	0.03	12.50	0.50	1.40	Bal

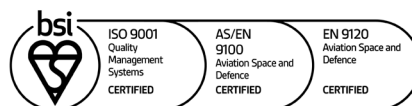
www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930