

# CBS-50 NiL

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/stalowy/pręt/cbs-50-nil

Strona: 1 z 1

## CBS-50 NiL Stalowy Pręt

Niższa zawartość węgla niż stop M50.

Pręty stalowe CBS-50 NiL są znane jako stale nawęglające, oferujące wysoką odporność stopu na pęknięcie.

CBS-50 NiL to stop przeznaczony do pracy w podwyższonych temperaturach do 600 ° F. Materiał jest podobny do stopu M50, ale ma niską zawartość węgla. Podstawowa różnica między tymi dwoma stopami polega na tym, że CBS-50 NiL ma stosunkowo wysoką odporność na pęknięcie. Gdy stop jest nawęglany, naprężenia na powierzchni materiału są kontrolowane, dzięki czemu produkt jest doskonałym wyborem do zastosowań, w których problemem jest zmęczenie styku (takich jak łożyska silnika). Stop jest również podwójnie topiony próżniowo w celu uzyskania optymalnej czystości.

### Zastosowania Komercyjne

Materiał znajduje podstawowe zastosowanie w zastosowaniach lotniczych, a w szczególności w łożyskach silników, gdzie dobra wytrzymałość zmęczeniowa ma kluczowe znaczenie. Inne zastosowania obejmują części lotnicze i sprzęt wojskowy.

### O zmęczeniu kontaktem

Zmęczenie styków jest powszechne w łożyskach, zaworach i sprzęgłach zębatych. Jest to rodzaj wżerów powierzchniowych, które wpływają zarówno na stopy żelaza, jak i metali nieżelaznych. CB-50 NiL to stal nawęglana, która zapewnia bardziej znaczącą kontrolę nad naprężeniami powierzchniowymi na materiale, co czyni go idealnym produktem do zastosowań specyficznych dla zmęczenia kontaktowego.

### Dostępność produktu

Smiths Advanced Metals posiada w magazynie pręty ze stali CBS-50 NiL w mniejszych rozmiarach przyrostowych, aby spełnić Twoje szczególne wymagania inżynierskie.



### Gatunki / Specyfikacje

- AMS 6278
- GE B50TF211, GE C50TF84
- MSRR6113
- UNS K91231

### Zastosowania

- Łożyska silnika
- Zespoły przekładni
- Części lotnicze
- Przekładnie lotnicze

### Zalety Produktu

- Wysoka odporność na pęknięcie
- Odporność na zmęczenie styku
- Dobra wytrzymałość w wysokich temperaturach
- Podwójne topienie próżniowe dla optymalnej czystości

### Skład chemiczny (waga, %)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Co	W
Min	0.11	0.15	0.10			4.00	3.20	4.00		1.13		
Max	0.15	0.35	0.25	0.015	0.010	4.25	3.60	4.50	0.10	1.33	0.25	0.15

Według AMS 6278

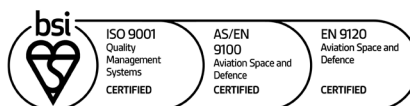
[www.smithadvanced.com](http://www.smithadvanced.com)

[info@smithsadvanced.com](mailto:info@smithsadvanced.com)



Stratton Business Park, London Road,  
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930