

CW354H (BS EN 12163)

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/rame-nichel/barre/norma-euro/cw354h

Pagina: 1 di 1

CW354H Barra di rame nichel

Per applicazioni marine

CW354H è un prodotto in barre di rame-nichel standard Euro Standard prodotto secondo BS EN 12163.

La lega è un materiale specificato equivalente al rame-nichel 70/30, che, come suggerisce il nome, contiene il 70% di rame e il 30% di nichel. Ferro e manganese vengono aggiunti in quantità minime nella miscela di lega, migliorando la forza e la resistenza alla corrosione.

Gradi / Specifiche

- CW354H
- DEF STAN 02-879 Allegato B, DEF STAN 02-780
- NES 780
- UNS C71500

Applicazioni

- Componenti di pompe e valvole
- Tubazioni marine e sottomarine
- Manicotti del foro dell'elica
- Scambiatori di calore

Vantaggi del prodotto

- Eccellente resistenza alla corrosione
- Miglioramento della resistenza
- Buona resistenza alla vaiolatura e al biofouling
- Eccellenti proprietà meccaniche alle basse temperature

Caratteristiche dei materiali

CW354H è ideale per applicazioni commerciali nel settore marittimo, comprese le operazioni marine e sottomarine. Gli scambiatori di calore, i manicotti del foro dell'elica, i tubi sottomarini e i componenti di pompe/valvole utilizzano tutti questa lega di rame-nichel.



Caratteristiche dei materiali

CW354H è rinomato per le prestazioni migliorate rispetto alla lega di rame-nichel 90/10, in particolare in ambienti applicativi più difficili come l'acqua ad alta velocità. Anche la forza è marginalmente superiore, pur promuovendo una buona tenacità. Come tutte le leghe rame-nichel, CW354H offre un'eccellente resistenza alla corrosione con ulteriori caratteristiche interessanti, tra cui una buona resistenza alla vaiolatura e al biofouling (sebbene il nichel di rame 90/10 offra una resistenza superiore). Il prodotto ha anche un punto di fusione moderatamente alto e una bassa conducibilità elettrica, fornendo eccellenti proprietà meccaniche a basse temperature. La lega è facile da saldare, lavorare e formare con metodi convenzionali. La designazione chimica Euro Norm per questo materiale è CuNi30-Mn1Fe.

Proprietà fisiche / meccaniche

Densità	8.94 g/cm ³
Punto di fusione	1170-1240°C
Modulo elastico	150 GPa
Resistenza alla trazione	340 MPa min
0,5% Prova di carico	120 MPa min
Allungamento	30% min
Durezza	80 - 110 HBW

Proprietà secondo BS EN 12163

Composizione Chimica (peso, %)

	Cu	Ni	Mn	Fe	C	S	P	Pb	Co	Sn	Zn	Altri
Min	Bal	30.00	0.50	0.40								
Max	Bal	32.00	1.50	1.00	0.05	0.05	0.02	0.02	0.02	0.05	0.50	0.20

Come da BS EN 12163

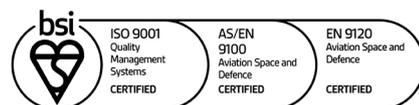
www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930